

Handbook **Handbuch**

for **für**
Handling **Bedienung**
Maintenance **Wartung**
Spare parts **Ersatzteile**

Model / Typ Press 200

Content:

1. Leaflet with technical data
2. Operating instructions
3. Exploded drawings
 - 3.1 Page 701/1 — Upper part with pressure plate
 - 3.2 Page 702/1 — Body
 - 3.3 Page 703/1 — Switchbox with printed circuit board
4. Wiring schemes
 - 4.1 Page XXI/2 — Wiring diagram electron. control
5. Spare parts list

Inhalt:

1. Prospekt mit technischen Daten
2. Gebrauchsanweisung
3. Explosionszeichnungen
 - 3.1 Blatt 701/1 — Oberteil mit Druckplatte
 - 3.2 Blatt 702/1 — Gestell
 - 3.3 Blatt 703/1 — Steuerkasten mit Platine
4. Schaltplan
 - 4.1 Blatt XXI/2 — Verdrahtungsplan Steuerung
5. Ersatzteilliste

gansow

Hydraulische
Ballenpresse

Press 200, Press 100



Press 200 Technische Daten

Druckaggregat (hydraulisch)

Arbeitsdruck max. 160 bar/8 t

Kolbenhub max. 550 mm

Kolbengeschwindigkeit:

-pressen 600 mm/min.

-heben 1.140 mm/min.

Arbeitsrhythmus wie folgt wählbar:

-pressen - stop

-heben - stop

oder -pressen/heben - stop

Elektrischer Anschluß

Lichtstromnetz (!) 220 V/50 Hz

Absicherung H 16 A

Motorleistung 1,1 kW

Werkstoffe

Rahmen Profilstahl, lackiert

Traverse Profilstahl, lackiert

Preßkasten (konisch) Buchen-Multiplexplatte

Druckplatte Buchen-Multiplexplatte

Ballenmaße

Breite x Länge x Höhe

(mit EURO-Palette) 980 x 1200 x 875 mm

Ballengewicht ca. 200 kg

Außenmaße

Breite x Länge x Höhe

-installiert 1430 x 1320 x 2120 mm

-zum Transport

(mit EURO-Palette) 1100 x 1320 x 1770 mm

Gewicht 550 kg

Press 100 Technische Daten

Druckaggregat (hydraulisch)

Arbeitsdruck max. 160 bar/8 t

Kolbenhub max. 550 mm

Kolbengeschwindigkeit:

-pressen 600 mm/min.

-heben 1.140 mm/min.

Arbeitsrhythmus wie folgt wählbar:

-pressen - stop

-heben - stop

oder -pressen/heben - stop

Elektrischer Anschluß

Lichtstromnetz (!) 220 V/50 Hz

Absicherung H 16 A

Motorleistung 1,1 kW

Werkstoffe

Rahmen Profilstahl, lackiert

Traverse Profilstahl, lackiert

Preßkasten (konisch) Buchen-Multiplexplatte

Druckplatte Buchen-Multiplexplatte

Ballenmaße

Breite x Länge x Höhe

(mit EURO-Palette) 980 x 680 x 875 mm

Ballengewicht ca. 120 kg

Außenmaße

Breite x Länge x Höhe

-installiert 1430 x 770 x 2120 mm

-zum Transport

(mit EURO-Palette) 1100 x 770 x 1770 mm

Gewicht 500 kg

Eine Ballenpresse, die wenig Platz braucht. Für die Altpapier- und Verpackungsmaterial - Entsorgung ist eine Ballenpresse außerordentlich sinnvoll. Durch die Verdichtung wird einmal Lagerraum eingespart und zum anderen der Abtransport entscheidend erleichtert, da als Preßbasis eine Euro-Palette dient, auf der der gepreßte Ballen auch aus der Presse herausgefahren und im Rahmen des üblichen Stapler-Transportsystems abtransportiert werden kann. Für diese konstruktive Lösung, die auf einmalige Weise das

Pressen und das Transportsystem verbindet, ist ein DBP erteilt worden. Es ist nur 220 V~ Anschluß erforderlich. Bei der Vertikalpresse befindet sich das Druckaggregat über dem Preßgut. Durch Horizontalverschiebung kann die volle Öffnung des Preßkastenraumes für das Befüllen geöffnet werden. Dieser Geräteaufbau hat einen außerordentlich geringen Platzbedarf, denn die volle Raumhöhe ist durch dieses Gerät nutzbar gemacht. Bei der Presse ist durch die Gesamthöhe von 2,12 auch ein Einsatz in Kellerräumen möglich.



Genehmigt durch TÜV und
Berufsgenossenschaft

Gebrauchsanweisung

Ballenpresse Typ Press 200

Die Presse wird auf einer Europalette und teil-demontiert angeliefert. Das Montieren und Aufstellen des Gerätes übernimmt ein zu benachrichtigender Gansow-Werkskundendienst. Unmittelbar im Anschluß an die Montage erfolgt die Übergabeeinweisung.

Bevor das Gerät jedoch in Betrieb genommen werden kann, beauftragen Sie bitte einen **zugelassenen** Elektroinstallateur mit der phasenrichtigen Montage der in der Presse liegenden CEE-Wandsteckdose an einer Gebäudewand des Raumes, in dem die Presse betrieben werden soll. Diese Steckdose **muß** vom Bedienungsplatz an der Presse aus erkennbar sein.

Nachstehend sind die wichtigsten Bedienungshinweise aufgeführt; die Tätigkeiten sollten in der unten aufgeführten Reihenfolge ausgeführt werden:

1. Vorbereitende Tätigkeiten

- 1.1 — Öffnen der vorderen Preßkastentür. Achtung: Vor dem Öffnen Druckplatte hochfahren.
- 1.2 — Einlegen einer Europalette (120 x 80 cm) auf den hölzernen Preßkastenboden.
- 1.3 — Einlegen von 2 Bindfadenlängen (je 3 mal so lang wie Tür breit ist) quer über die Palette durch die jeweils gegenüberliegenden Schlitze mit je einer Schlaufe außen dicht an der linken Preßkastenlängswand.
- 1.4 — Einlegen eines großen Pappstückes als unteres Ballendeckblatt (ist vorteilhaft).
- 1.5 — Schließen der Preßkastentür und Einhängen des Sicherungshakens in den Verschlüßhaken.
- 1.6 — Verschieben des beweglichen Oberteils — mit hochgefahrterer Druckplatte — nach hinten.

2. Pressen

- 2.1 — Einfüllen des Preßgutes bis zur Unterkante der Druckplatte, Preßgut gut verteilen.
- 2.2 — Zuziehen des Preßkastens bis der rechte Endschalter schaltet.
- 2.3 — Betätigen des Tastschalters "Senken" bei Schalterstellung "Automatik".

Anmerkung: Nun arbeitet die Hydraulikpumpe, der Kolben fährt mit der Druckplatte aus und preßt das Preßgut. Die Pumpe arbeitet aber nur dann, wenn das bewegliche Oberteil ganz nach vorne gezogen worden ist und der rechte Endschalter dabei betätigt wurde. Bei Schalterstellung "Automatik" fährt der Preßkolben bis zum Druckmaximum nach unten und wieder hoch, ohne daß eine Bedienungsperson eingreifen braucht.

3. Wiederholen des Preßvorganges

Anmerkung: Der Preßvorgang (1.6 - 2.3) kann unter weiterem Einfüllen von Verpackungsresten 5 bis 6 mal durchgeführt werden, bis das Fassungsvermögen des Preßkastens erschöpft ist.

4. Abbindung des Ballens

Anmerkung: Ist das Fassungsvermögen des Preßkastens erschöpft, muß der Ballen vor dem Herausfahren abgebunden werden. In der Schalterstellung "Hand" bleibt der Preßkolben im ausgefahrenen Zustand unter Maximaldruck stehen.

- 4.1 — Verschieben des beweglichen Oberteils nach hinten.
- 4.2 — Auflegen eines größeren Pappstückes als Deckblatt auf den Ballen (ist vorteilhaft).
- 4.3 — Durchführen der 2 Schnurnadeln durch die sich gegenüberliegenden Schlitzte unterhalb des Stahlrahmens, jedoch oberhalb des Preßgutes.
- 4.4 — Einfädeln des Hanfseils in die Bohrung der Nadeln.
- 4.5 — Herausziehen der Nadeln mit den Seilen.
- 4.6 — Einfädeln der Hanfseile in die unten liegende Seilschlaufe.
- 4.7 — Schalter in Stellung "Hand" bringen.
- 4.8 — Druck auf den Knopf "Senken".
- 4.9 — Verknoten der Seile unter Maximaldruck.
- 4.10 — Betätigen des Tastschalters "Heben" und Schalter gleich wieder in Stellung "Automatik" bringen.

5. Herausfahren des Ballens

- 5.1 — Anlegen der Auffahrplatte (kann stets angelegt bleiben).
- 5.2 — Einführen des Gabelhubwagens in die Europalette.
- 5.3 — Hochpumpen des Gabelhubwagens und Herausziehen des Ballens.

Anmerkung: Mit Hilfe des Entformkeils und der schiefen Ebene rollt der Ballen auf dem Gabelhubwagen fast selbsttätig aus dem Preßkasten, ggf. durch Ziehen unterstützen. Vor dem Öffnen der Preßkastentür muß die Druckplatte hochgefahren sein, um ein Aufspringen der Tür zu vermeiden.

6. Bedienungsfehler

- 6.1 — Ist das Preßgut ungleichmäßig eingefüllt, kann es geschehen, daß bei zuviel Füllung an der Bedienungsseite während der ersten Phase des Pressens das bewegliche Oberteil nach hinten fährt, der Endschalter abschaltet und die Pumpe stoppt. In diesem Falle das bewegliche Oberteil soweit nach vorne ziehen, bis der Endschalter wieder einschaltet und erneutes Betätigen des Tastschalters „Senken“.
- 6.2 — Zur Vermeidung von Undichtigkeiten im Drucksystem, Schäden an den Dichtmanschetten des Preßkolbens und Deformierungen der Druckplatte darf das Gerät nie für längere Zeit unter Maximaldruck stehen bleiben.
- 6.3 — Bitte arbeiten Sie bis auf das Verschnüren des Ballens **immer** mit Schalterstellung "Automatik".

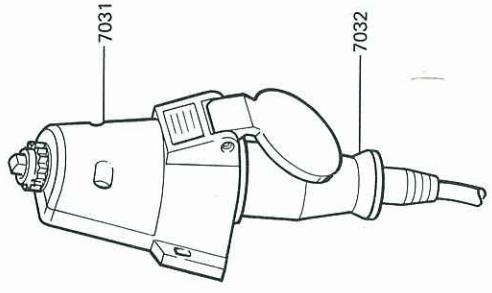
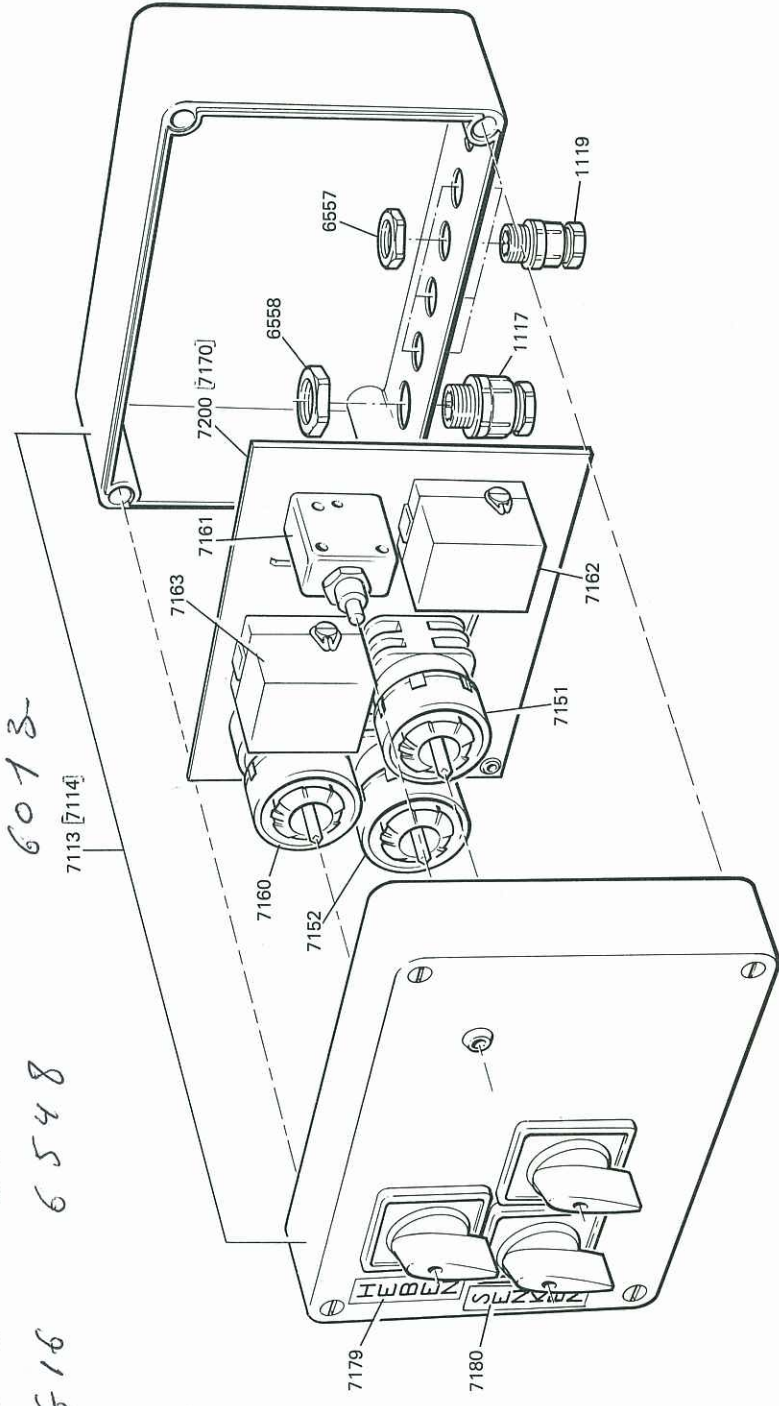
7. Wartung

- 7.1 — Die Gansow Press 200 ist absolut wartungsfrei, jedoch muß darauf geachtet werden, daß die inneren Führungsrohre (rechts und links neben dem Preßzylinder) stets gut gefettet sind.

Handwritten: Kabelklemmen.

PG 7	1062
PG 11	7175
PG 13	6557
PG 13,5	6648
PG 16	6653
	6548

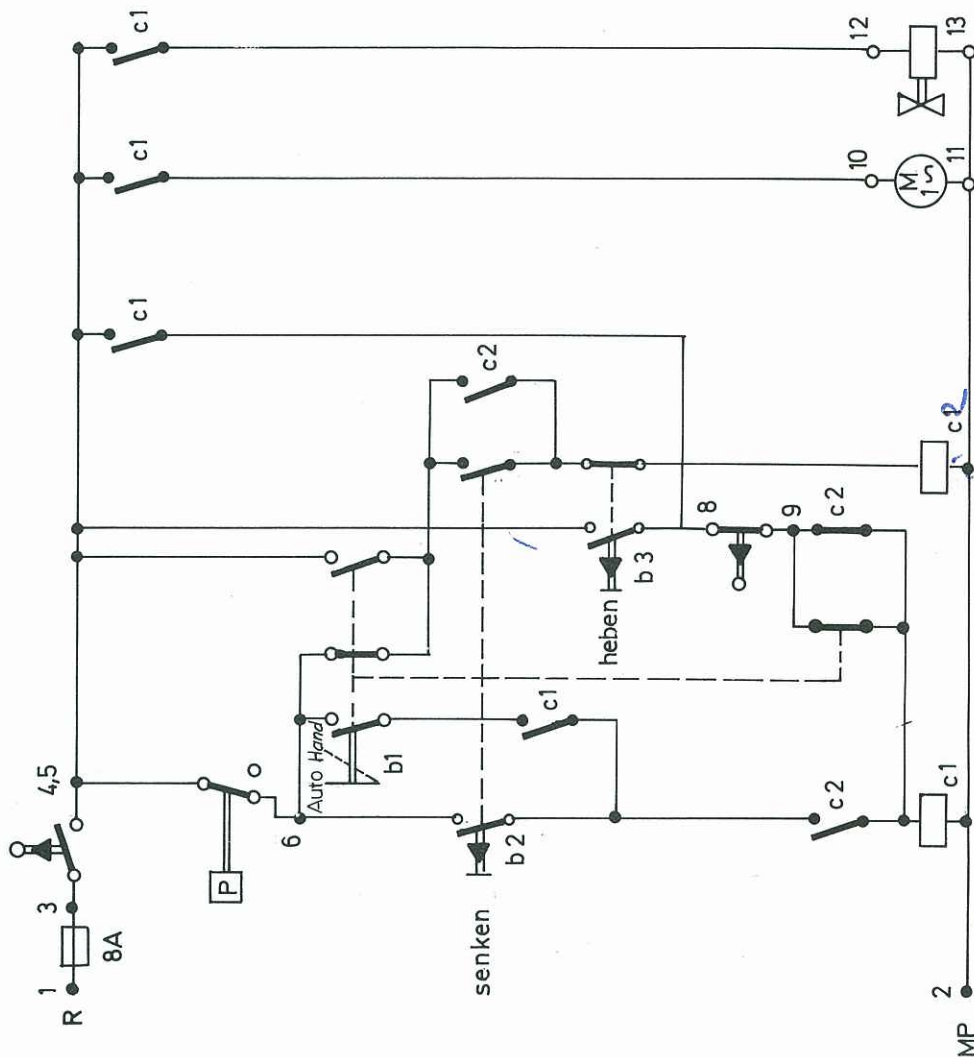
7174.
6545
6009.
6652.
6013.



Handwritten:
Kabel 3x1,5mm -> 6496
Kabelbezeichnung -> 7038.
Lüftungsfürer -> 12078
Kabelbezeichnung

gansow
ELEKTROBAU GmbH

Typ Press 200	4/85
Steuerkasten mit Platine Switchbox with printed circuit board appareil de commande avec platine	
Ab Maschine-Nr.: from mach. no.: A partir de mach. no.:	Blatt: Page: 703/1 Page:



				Maßstab		4/85
				gansow ELEKTROBAU GmbH		
				Datum	Name	
			Bearb.			
			Gepr.			
			Norm			
				Verdrahtungsplan Steuerung Wiring diagram electron. control		
				Press 200 / 100		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Blatt XXI/2 Bl.		

GANSOW ELEKTROBAU GmbH STÜCKLISTE PRESS 200/100 STAND 29.04.85

ART-NR. ARTIKELBEZEICHNUNG

1117 TROMPETENVERSCHRÄUBUNG M. KABEL- ZUGENTLASTUNG, PG 13,5
1119 TROMPETENVERSCHRÄUBUNG M. KABEL- ZUGENTLASTUNG, PG11

3580 HAUBE, ABDECK- LINKS FÜR LAUFSCHIENE, P200

3585 HAUBE, ABDECK- RECHTS FÜR LAUFSCHIENE, P200

4545 PROSPEKT, FARB-, DEUTSCH, TYP PRESS 200/100

4546 PROSPEKT, FARB-, ENGLISCH, TYP PRESS 200/100

4548 PROSPEKT, FARB-, OHNE TEXT, TYP PRESS 200/100

4593 DRUCKSACHE, GANSOW- INFO, DEUTSCH, TYP PRESS 200/100

4594 DRUCKSACHE, GANSOW- INFO, ENGLISCH, TYP PRESS 200/100

5002 SECHSKANTSCHRAUBE, M8X20, VERZINKT

5012 SECHSKANTSCHRAUBE, M 6 X 20, VERZINKT

5094 SECHSKANTMUTTER, M 8, VERZINKT

5101 SECHSKANTMUTTER, M 10, VERZINKT

5103 SECHSKANTMUTTER, M12, VERZINKT

5116 UNTERLESCHEIBE, M10, VERZINKT

5118 UNTERLESCHEIBE, M8, VERZINKT

5130 FEDERRING, M 5, VERZINKT

5131 FEDERRING, M 6, VERZINKT

5133 FEDERRING, M 10, VERZINKT

5148 RINGSCHRAUBE, M8, DIN934, VERZINKT, ALLE TYPEN

5209 INNENSEKANTSCHRAUBE M10X25, VERZINKT

5210 BLECHSCHRAUBE: 4,2X19MM, DIN 7971, VERZINKT

5220 SECHSKANTMUTTER, M8, SELBSTSICHER, VERZINKT

5252 SECHSKANTSCHRAUBE, M6X12, VERZINKT

5268 SECHSKANTSCHRAUBE, M6X15, VERZINKT

5269 SECHSKANTSCHRAUBE, M 10 X 30, VERZINKT

5271 SECHSKANTSCHRAUBE M 8X30, UZA

5303 INNENSEKANTSCHRAUBE, M12X40, DIN 912

6544 VERSCHRÄUBUNG F. KABEL, PG11, MIT ZUGENTLASTUNG U. KABELBIEGESCHUTZ

6550 VERSCHRÄUBUNG F. KABEL, PG11, MIT ZUGENTLASTUNG U. KABELBIEGESCHUTZ

6557 GEGENRING, SECHSKANT, PG11, KUNSTSTOFF

6558 GEGENRING, SECHSKANT, PG13, METALL

6565 VERSCHRÄUBUNG, PG11, KUNSTST. KUNSTSTOFF

7001 DRUCKPLATTE 1190X690X50MM, P200

7002 TUR, 1170X1000X24MM, P200

7003 GRUNDPLATTE, 1210X950X20MM, P200

7004 SEITENTEIL 2, 1140X330X20MM, P200

7005 SEITENTEIL 1, 1140X480X20MM, P200

7006 SEITENTEIL 2, 1065X330X20MM, P200

7007 SEITENTEIL 1, 1065X480X20MM, P200

7008 RÜCKWAND, 1245X900X20MM, P200/P100

7009 AUFFAHRRPLATTE, KOMPLETT, 850X650X20MM, P200/P100

7010 MOTOR, 220V, PRESSE, P200/P100

7011 STELENKASTEN, KOMPL. MIT EINBRAUTEN P200/P100, BIS NR. P2001390

7012 MOTOR, 110V, PRESSE, P200/P100

7013 VERSCHRÄUBUNG F. KABEL 3X1,5, AM STELERKASTEN

7014 SCHUTZLEITERKLEBE

7015 SCHUTZ, C2, 3 SCHLIESSE/ 1 OFFNER B. MASCH-P2001390

7016 SCHUTZ, C 1,4 SCHLIESSE/ BIS MASCH.-P2001390

7017 TASTER, OBERTEIL, B2/B3, HEBEN/SENKEN, P200/P100

7018 TASTER, UNTERTEIL, B3, HEBEN P200/P100

7019 TASTER, UNTERTEIL, B2, SENKEN P200/P100

7020 LEBERSTROMAUFLÖSER, 5,5 - 8 A P200/P100

7021 SCHALTER, UN- HAND-AUTOMATIK

GANSOW ELEKTROBAU GmbH STÜCKLISTE PRESS 200/100 STAND 29.04.85

ART-NR. ARTIKELBEZEICHNUNG

7022 AUFKLEBER, FREIL, HEBEN/SENKEN
7023 GRENZTASTER, M. VERSTELLBAREN ARM

7024 GRENZTASTER, M. EINFACHEN ARM

7026 DRUCKPLATTE, GEBOHRT, 1175X690X790X50, P200

7031 STECKDOSE, ANBAU-, CEE, 3-POLIG, 220V, P200/P100

7032 STECKER, NETZ-, CEE, 220V, 16A, 3-POLIG

7033 MUESENTIPPEL, PG 13,5

7034 MUESENTIPPEL, PG 11

7035 ABERENDHULSE, 1,5MM2

7036 KABELSCHUM, RA-5

7037 KABELBINDER 23 M

7038 SCHLAUCH, SPIRAL-, 22,5 MM, P200/P100

7039 GESTELL, PRESSEN-KOMPLETT P 200

7040 FLANSCHBLECH MIT DRUCKSTÜCK

7041 FÜHRUNGSRÖHR, INNEN, P200

7042 FÜHRUNGSRÖHR, AUSSEN, P200

7043 SCHNURNADEL

7044 ENTFORMWEIL, P 200

7045 ACHSE, P200

7046 VERRIEGELUNG F. DRUCKPLATTE, P200 ZUM NACHTRÄGLICHEN ANBAU

7056 FEDERRING, M12, VERZINKT

7059 SPLINT, 3 X 30

7060 SPANNHULSE, 10X20, DIN 1481

7061 SPANNHULSE, 10X40, DIN 1481

7063 SCHELLE, SCHLAUCH-, 22/12, P200/ P100

7064 ROHR, ERMETO-, 8X1MM, METERWARE P200/P100

7065 ERMETO-VERSCHRÄUBUNG GE-BLR-ED

7066 LEISTUNGSSCHILD, P200

7067 AUFKLEBER 'VORSICHT'

7068 KUGELLAGER, 52X20X15, P200/P100

7069 HYDRAULIKOL

7070 KUNSTHAARZLACKFARBE, ROT

7071 DISTANZLEISTE, 60X30X1210

7073 UNTERLEGHOLZ FÜR TURGRIF

7074 PUMPENAGGREGAT, KOMPLETT, OHNE 60X30X120MM, P200/P100

7075 PUMPENAGGREGAT, KOMPLETT, MIT MOTOR, PRESSE P200/P100

7076 HYDRAULIK-ZYLINDER, 80/550

7077 DRUCKSTÜCK ZUM HYDRAULIKZYLINDER OHNE FLANCH U. SCHRAUBEN

7078 TURVERSCHLUSS (HAKEN)

7079 TURVERSCHLUSS (OESE)

7080 SCHARNIER, TÜR-, (BEMEGL. TEILE, JE 80X95X16)

7081 SCHLOSS-SCHRAUBE, M10X70, VERZINKT

7082 SCHLOSS-SCHRAUBE, M10X50, VERZINKT

7083 SCHLOSS-SCHRAUBE, M10X40, VERZINKT

7084 SECHSKANTSCHRAUBE, M12X55, VERZINKT

7085 SECHSKANTSCHRAUBE, M 10 X 50, VERZINKT

7089 ZYLINDERKOPFSCHRAUBE, M 5 X 40, VERZINKT

7093 DACHLATTE PER LFD, METER

7094 DICHTUNG F. HYDRAULIKAGGREGAT

7095 SCHALTELEMENT, ELEKTRISCH, ZUM DRUCKWÄCHTER

7096 MAGNETSPULE F. MEGEVENITIL NR. 11-703

7097 DRUCKWÄCHTER, KOMPL.

7098 DICHTUNG, O-RING-F. DRUCKWÄCHTER

7099 KABEL, NETZ-, KOMPLETT, 3 METER FÜR PRESSE, P200/P100

GANSON ELEKTROBAU GmbH STÜCKLISTE PRESS 200/100 STAND 29.04.85

ART-NR. ARTIKELBEZEICHNUNG

7100	DRUCKLEITUNG, ERNETO-,	KOMPL., SATZ, P200
7101	SICHERHEITSKETTE M. HAKEN	
7102	MEGEVENTIL, KOMPLETT, P200/P100	
7103	ABLASSCHRAUBE, OEL-, F. HYDRAULIK-	AGGREGAT NR. 7074 U. 7075
7104	KETTE, SICHERUNGS-, MIT HAKEN	P100/200/300
7107	ADAPTER, KOMPLETT F. DRUCKMÄCHTER	ART. NR. 7150
7108	BEHALTER F. HYDRAULIKAGGREGAT	OHNE DECKEL, ALTE ART
7110	SPANNMÜSE, 10x45, DIN 1481	
7111	GUWISCHUTZ, SATZ, FÜR LAUF-	SCHIENE, P200
7112	STEUERKASTEN, OHNE EINBAUTEN, NACH	ALTER ART GEBORHT
7113	STEUERKASTEN, KOMPL. M. EINBAUTEN,	AB MASCH. NR. P2001391
7114	STEUERKASTEN, OHNE EINBAUTEN, AB	MASCH.-NR. P2001391, GEBORHT
7115	FLANSCH M. SCHRAUBEN ZUM DRUCK-	STÜCK NR. 7077
7116	FLANSCHRING (BEIDE HALFTEN)	
7120	DICHTUNG F. HYDRAULIKZYLINDER,	ALTE ART, SATZ (4 STÜCK)
7122	SCHNUR, PERLOH-, 8MM (FÜR BÄLLEN)	
7130	MAGNETSPULE F. MEGEVENTIL NR.	11-293
7131	MAGNETSPULE F. MEGEVENTIL NR.	COX-200
7132	MAGNETSPULE F. MEGEVENTIL, SERIE 30	
7137	FÜHRUNGSRÖHR, AUSSEN, MIT KABEL-	FÜHRUNG, P200/100
7138	SEITENTEIL, 1140X480X20MM,	GEFAST, P200
7139	SEITENTEIL, 1065X480X20MM,	GEFAST, P200
7140	SEITENTEIL, 1140X330X20MM,	GEFAST, P200
7141	SEITENTEIL, 1065X330X20MM,	GEFAST, P200
7142	SCHNURFÜHRUNG, P200	
7143	DOPPEL-T-TRÄGER, VORN, KOMPL. MIT	WINKEL UND ACHSEN
7144	DOPPEL-T-TRÄGER, NRTL, GEBORHT	
7150	DRUCKMÄCHTER, KOMPL., AB MASCH. NR.	P2001281
7151	SCHALTER, LUF-, HAND/AUTOMATIK, AB	MASCH. NR. P2001391
7152	SCHALTER, SENKEN AB MASCHINEN-NR.	P2001391
7153	GRENZTASTER M. STIFT, TÜRKVERSTIEGE-	LING-SCHLIESSEN-, DEMKO-PRESSE
7154	STIFT M. SCHLEIBE, ZUM GRENZTASTER	7153, P200/P100
7155	GRENZTASTER M. ROLLE, TÜRKVERSTIEGE-	LING-OFFEN-, DEMKO-PRESSE
7156	HUBMAGNET Z. TÜRKVERSTIEGE, P200	(DEMKO-AUSF.)
7157	DRUCKLEITUNGEN, ERNETO, KOMPL.,	SATZ, AB MASCH. NR. P2001281
7158	OELFILTER F. HYDRAULIKAGGREGAT,	AB MASCH. - NR. 1281
7160	SCHALTER, HEBEN AB MASCHINEN-NR.	P2001391
7161	SICHERUNGSAUTOMAT, 8AMP., IN STEL-	ERKASTEN, AB MASCH.-NR. P2001391
7162	SCHUTZ, C2, SCHLIESSEN/10TFNER,	AB MASCH.-NR. P2001391
7163	SCHUTZ, C1, 4 SCHLIESSEN, AB MASCH.	NR. P2001391
7164	VERSCHRAUBUNG, P87, MESSING, MIT	MUTTER, AM STEUERKASTEN NR. 7113
7165	KABEL, HO 3 W-F 3X1,5, SCHWARZ	
7170	PLATINE, PRESSE, P200/P100, AB	MASCH.-NR. P2001391, UNBESTÜCKT
7176	VERSCHRAUBUNG, MESSING-, PG 13,5	
7177	VERSCHRAUBUNG, PG11, KUNSTSTOFF	
7178	GEGENMUTTER, PG 11	
7179	AUFLIEGER -HEBEN-	
7180	AUFLIEGER -SENKEN-	
7181	AUFLIEGER-WÄRMETRIESE-, PRESSE	P200/100
7200	PLATINE, KOMPLETT BESTÜCKT, FÜR	PRESSE, P200/P100 AB NR. P2001391